

## RM770

### 噴塗維修砂漿

#### 產品說明

**奧迪美 RM770 噴塗維修砂漿** 由特選水泥、優質填料、合成聚合物和添加劑混合而成的高品質預拌收縮補償維修乾漿。本產品特別適合濕法或乾法噴塗。加水後，本產品即可成為優質、高抗壓強度的維修砂漿。由於本產品需水量低，故能保證砂漿的早期強度及其他作維修混凝土所需的重要性能。

#### 用途

- 適用於修補大面積被銹蝕或被火燒破壞之混凝土，而噴塗維修施工可提供成本效益較高的方案。
- 特別適用於電流陰極保護系統中作為金屬氧化物陽極裝置的保護層。
- 本產品無需板模輔助，也可仰面或垂直噴塗。
- 於天花下的每層標準施工厚度為100毫米。

#### 主要優點

- 可用機械噴塗
- 高黏結及附著力
- 品質穩定
- 極低揮發性有機化合物
- 高早期及極限強度
- 低收縮率
- 厚層施工
- 高抗氯化物及碳化特性
- 高成本效益

## 技術數據

產品特性	奧迪美 RM770	
	噴塗	批刮
28天抗壓強度	55 MPa	60 MPa
28天抗折強度	9 MPa	10 MPa
28天黏結強度	1.5 MPa	
28天線性收縮率	0.10 %	
氯離子含量	< 0.01%	
電阻率	5000 – 50000 Ohm	
用水量 (每包)	4.5 – 5.0 L	3.8 – 4.2 L
漿體密度	2000 kg/m <sup>3</sup>	2100 kg/m <sup>3</sup>
覆蓋用量	14.8 L	13.8 L
包裝規格 (每包)	25 kg	
保質期	12 個月	

注: 以上為典型的實驗室條件下測試資料，實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。

## 測試方法

抗壓強度	HKHA MTS (00/02), Part D 2.1.1
黏結強度	HKHA MTS (00/02), Part D 2.1.15
線性收縮率	ASTM C 596 – 82
氯離子含量	香港建築標準 CS1

注: 以上是跟據國際標準及廠方內部修改相應的測試方法測試。

## 表面處理

施工前，用切割機將維修範圍切入最少10毫米深。將所有鬆散的混凝土鑿去，清除表面的灰塵、油污、油漆及鐵銹，並用清水將混凝土表面所有灰塵清除。用**奧迪美PE維修砂漿界面劑**和水泥，以1比1.5的比例混合成水泥界面漿，並塗在外露鋼筋的表面，讓其乾固。施工前，底層表面應妥善清理及濕潤，所有明水必須除去。

## 攪拌及施工

**奧迪美RM770**的施工可用一般的噴塗設備進行，建議正式施工前先做試樣，以測試所用之噴塗設備與本產品的相容性及合適程度。如採用手工批刮施工，可用附有合適攪拌葉的低速電鑽攪拌。應把粉料慢慢地加入適量清水中，然後開始攪拌約5分鐘，直至均勻沒有塊狀為止。本產品應由富經驗的熟練技工進行施工。維修後的完工表面可用木鏟刀抹平。如砂漿層過厚引致下墜情況，則必須將受影響的部份完全鏟除，並重新以稍薄的維修砂漿噴塗上或批上。較厚的維修部份需以多層施工方式，而低層表面需要刮花。

## 養護

**奧迪美RM770**具有優異保水性，於一般情況下，無需進行養護。如在乾燥環境下，可用適合的養護劑或連續灑水。

## 健康與安全

**奧迪美RM770**呈鹼性，會刺激皮膚。在使用過程中，應戴上合適的防護手套及護眼罩，避免吸入粉塵和接觸皮膚及眼睛。一旦接觸皮膚，應用清水沖洗。若接觸到眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快就醫診治。本產品無毒並不易燃。

## 產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾燥室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度疊壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。

**重點注意：**本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。



### OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

Main Line: (852) 2395 5388 Order Hotline: (852) 2802 6433 Fax: (852) 2802 6408

[www.optimix.com.hk](http://www.optimix.com.hk)